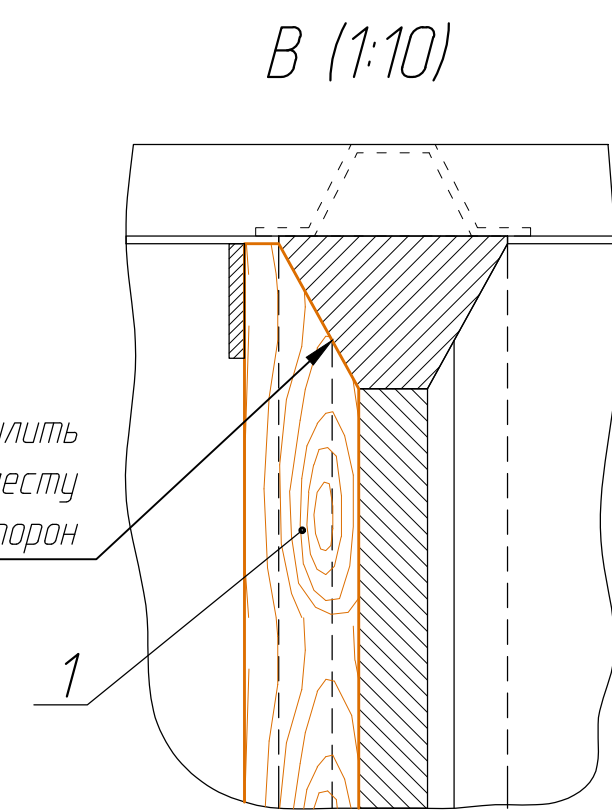


Перевозчик – ОАО "РЖД".

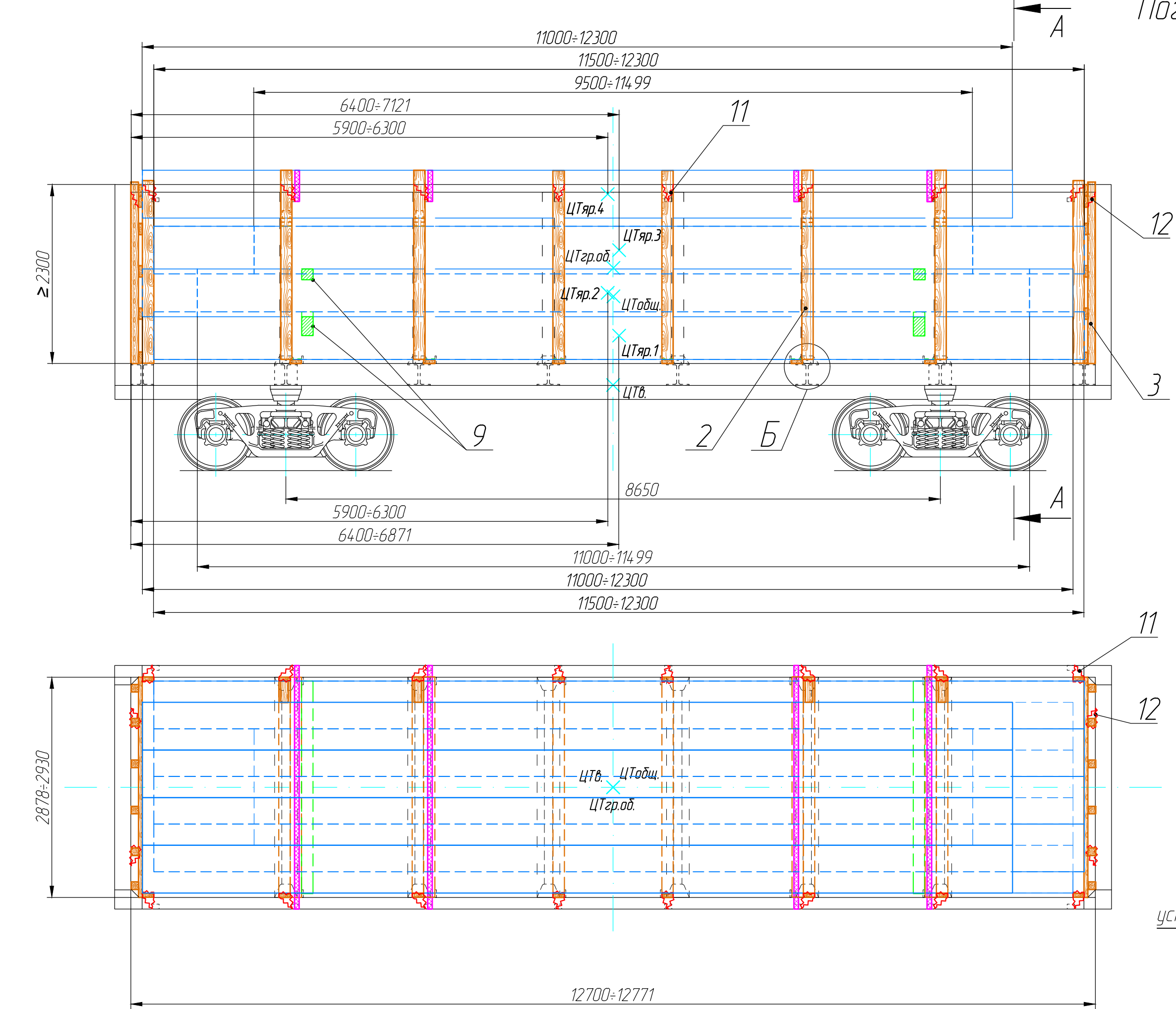
					<b>ИТЗ.508.ПВ.СБ</b>			
Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	Схема размещения и крепления 24-х стальных труб Ø508мм с антикоррозийным покрытием или без, с талочной стенки 8-18мм в универсальном полувагоне.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Макаренко С.					27557	
Пробер.							68217кг	1:50
Т.контр.								
							Лист 1	Листов 1
							АО «Ижорские Трубопроводы», 196655, Санкт-Петербург; Кантеми, Горьковский Ижорский р-н д.ош 90, лит Д. помещение 1-Н. Телефон - (812) 448-4-8; 248-401	
Выпуск					код груза по ЕТСНГ – 323077			
Н.контр.								



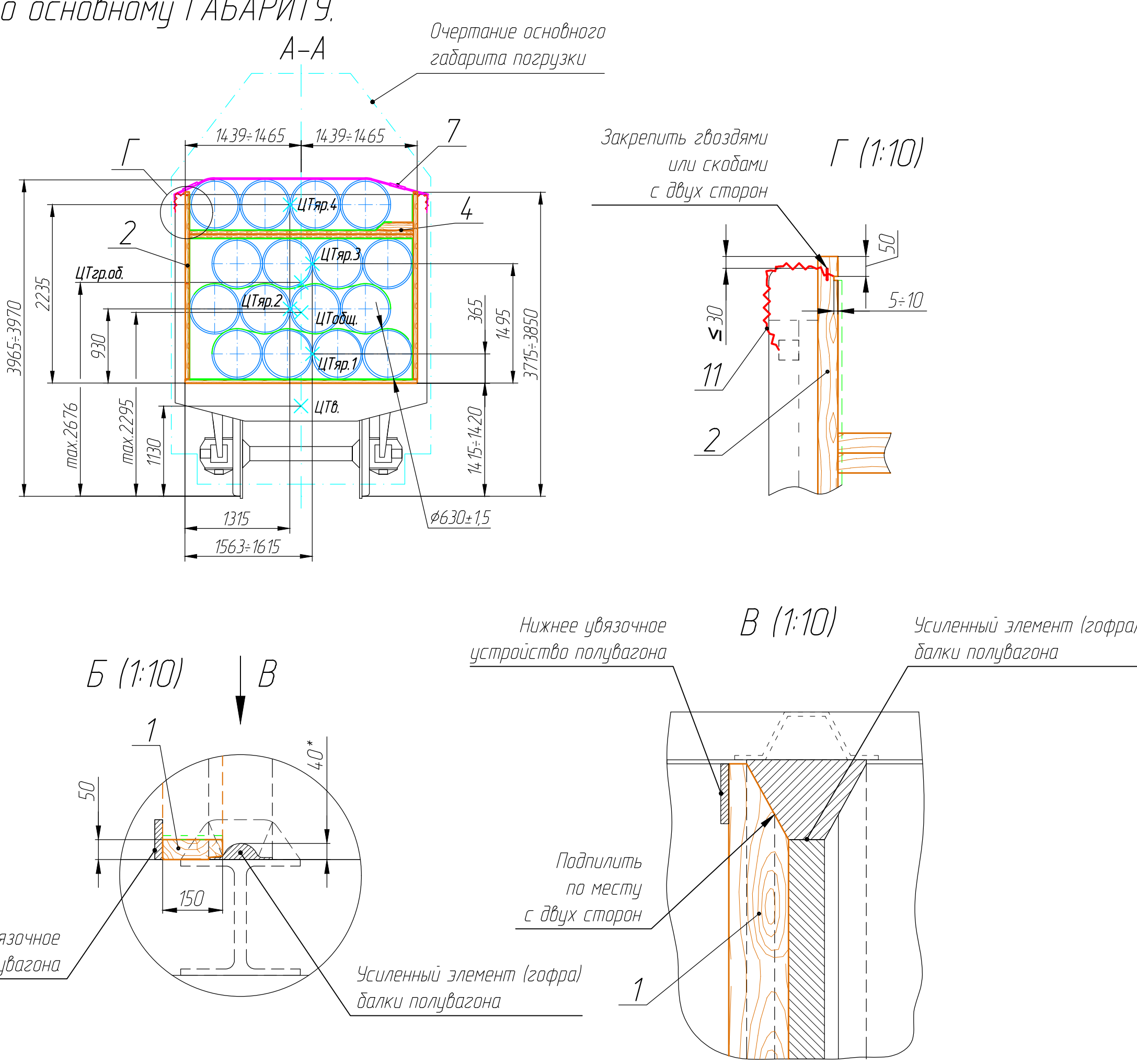


					<i>ИТЗ.530.ПВ.СБ</i>			
					<i>Схема размещения и крепления 24-х стальных труб Ø530мм с антикоррозионным покрытием или без, с толщиной стенки 8-17мм, в универсальном полувагоне.</i>	<i>/Лит.</i>	<i>Масса</i>	<i>Масшт.</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>Nº докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>			<i>30011</i>	
<i>Разработчик</i>		<i>Макаренко С.</i>					<i>67431кг</i>	<i>1:50</i>
<i>Проверено</i>								
<i>Утверждено</i>						<i>Листов 1 из 1</i>		
<i>Выпуск:</i>					<i>код груза по ЕТСНГ - 323077</i>	<i>АО «Яросский Гражданский Завод», 196655, Санкт-Петербург; Копия: Горьковский Ижорский з-д для АО ЯЗ, д.помещение 1-Н, Телефон : (812) 449-48-24 доб.-101</i>		





Погрузка по основному ГАБАРИТУ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПОГРУЗКИ

1. Погрузка осуществляется в соответствии с настоящей схемой, общими положениями, и требованиями:

- главы 1 Технических условий размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, утвержденных МПС России 27.05.2003г. №ЦМ-943 (далее – ТУ ЦМ-943) при перевозке назначением на станции железных дорог Российской Федерации;
- главы 1 Приложения 3 к СМГС “Технические условия размещения и крепления грузов” (далее – Приложение 3) при перевозке назначением на (через) станции стран-участниц СМГС.

Груз размещен в пределах основного габарита погрузки.

2. Погрузку производить в универсальный полувагон с торцовыми стенами, грузоподъемностью 69-75т, с внутренней длиной кузова 12700-12771мм, с внутренней шириной кузова 2878-2930мм, с внутренней высотой кузова не менее 2300мм, с высотой уровня пола от УГР 14.15-14.20мм, массой тары не менее 22т, моделей: 12-132, 12-132-03, 12-196-01, 12-9766, 12-9767, 12-1704-04, 12-1295 и других, с соответствующими техническими характеристиками. Полувагоны под погрузку должны быть исправные в техническом и пригодные в коммерческом отношениях.

3. Перед погрузкой полувагоны должны быть подготовлены в соответствии с п.3.1 главы 1 ТУ (п.7.1 главы 1 Приложения 3):

- вагоны перед погрузкой должны быть очищены от остатков ранее перевозимого груза, средств крепления, мусора, грязи, снега и льда;
- опорные поверхности груза, подкладок, прокладок, а также поверхности груза в местах контакта с обвязками должны быть очищены от снега, льда и грязи;
- в зимнее время пол вагона и поверхности подкладок в местах опирания груза должны быть посыпаны танким слоем чистого, сухого песка слоем до 2мм.

Разгрузочные люки полувагона (при наличии) должны быть закрыты и заперты на запоры в соответствии с п.3.2 главы 1 ТУ (п.7.2 главы 1 Приложения 3).

Вагоны должны быть затормажены тормозными башмаками.

4. Груз должен быть подготовлен к перевозке согласно требованиям п.5 главы 1 ТУ (п.6 главы 1 Приложения 3).

Для предотвращения повреждения сварной кромки и защиты внутренней поверхности труб допускается устанавливать армированную пленку и обручи стальные или заглушки согласно “Техническим условиям ТУ 22.29.29-039-6334.1682-2017 и Инструкции по установке заглушек и металлических колец на трубы И.О.ТО.429-2019”. Пленка и обручи должны быть надежно закреплены на торцах труб 2-мя струбцинами согласно чертежа № ПС 4.01.223.00 СБ. Заглушки должны быть закреплены двумя бандажными лентами по периметру каждой заглушки.

5. На пол вагона установить 6 подкладок поз. 1 согласно схеме. Подкладки длиной равной внутренней ширине кузова полувагона должны располагаться на поперечных балках полувагона. Допускается располагать подкладки вплотную к усиленному элементу (гофре) балки полувагона, концы подкладок при этом подпилить по месту под контур выступающих элементов конструкции полувагона (согласно видам “Б” и “В” данной схемы).

6. Вплотную к торцовым стенам полувагона установить на пол вагона торцовые щиты поз. 3, шириной равной внутренней ширине кузова полувагона. Каждый щит поз. 3 закрепить 2-мя увязками поз. 12 вокруг друсков щита к лесным скодам или увязочным устройствам на торцовой стене. Увязки скрутить лопиком или воротком, концы увязок длиной не более 100мм загнуть в сторону торцовых стен полувагона.

7. К боковым и угловым стойкам кузова полувагона установить на пол вагона согласно схемы 16 стоек поз. 2, по 8 шт. к каждой боковой стене. Высота стойки должна быть выше уровня верхней обвязки полувагона не более чем на 30мм. Допускается установка стоек поз. 2 на подкладки поз. 1 или на усиленный элемент балки полувагона.

Каждую стойку закрепить 1-й увязкой поз. 11 к верхнему наружному увязочному устройству полувагона. Нить проволоки увязки при этом заводится и утапливается перед скруткой в горизонтальный пропил в стойке размерами не более 10х10мм (вид “Г”). Каждую увязку дополнительно закрепить к стойке 2-мя загнутыми гвоздями или скодами.

Концы увязок скрутить в 5 витков при помощи воротка с отверстиями, плотно загнуть и прижать к стенам полувагона. Длина концов увязок после скрученного участка должна быть не более 30мм.

8. Трубы устанавливать в полувагон поштучно.

9. При погрузке труб с антикоррозийным покрытием между 1-3 ярусами труб прокладывать резиновые прокладки поз. 9, по 2-4 шт. на каждый ярус.

10. Трубы устанавливать в полувагоне с продольной и поперечной раздвижкой труб по ярусно, с упором труб каждого яруса в противоположные торцовые щиты, за исключением труб в 2-м и 3-м ярусе длиной менее 11500мм.

11. Трубы в 1-м ярусе установить на подкладки поз. 1.

12. Трубы в 2-м ярусе установить на трубы 1-го яруса. При этом трубы длиной менее 11500мм, в количестве не более 2-х, размещать в средних рядах, симметрично поперечной оси полувагона.

13. Трубы в 3-м ярусе установить на трубы 2-го яруса. При этом трубы длиной менее 11500мм, в количестве не более 2-х, размещать в средних рядах, симметрично поперечной оси полувагона.

14. Трубы в 4-м ярусе установить на 4 прокладки поз. 4, установленные на трубах 3-го яруса на уровне боковых стоек полувагона. Прокладки поз. 4 должны быть размещены в распор между стоек поз. 2, установленных друг напротив друга.

15. При погрузке труб без антикоррозийного покрытия подкладки поз. 1, стойки поз. 2 и прокладки с упорами поз. 4 защитными резиновыми пластинами допускается не оснащать. При этом прокладки поз. 9 использовать не обязательно.

16. Трубы во всех ярусах должны лежать параллельно и вплотную друг другу.

17. Длина труб в нижних ярусах должна быть больше длины труб в последующих ярусах, за исключением труб длиной менее 11500мм, расположенных в средних рядах 2-го и 3-го ярусов.

18. Допускается погрузка в один полувагон труб с наружным антикоррозийным покрытием и без него, при этом трубы с покрытием размещать в верхних ярусах.

19. Общая масса груза должна быть равномерно распределена вдоль и поперек полувагона.

20. Груз закрепить согласно схеме 4-мя обвязками поз. 7. Крепление обвязок производить согласно “Руководства по эксплуатации МВ 100.3076.00.00.00 РЗ” за наружные увязочные устройства полувагона.

21. Грузоотправитель несет ответственность за подготовку вагона в соответствии с п.3.1-3.2 главы 1 ТУ (п.7.1-7.2. Приложения 3).

22. Грузоотправитель несет ответственность за подготовку груза в соответствии с п.5.1 главы 1 ТУ (п.6 главы 1 Приложения 3).

23. Грузоотправитель несет ответственность за указанные габаритные размеры, массу и расположение центра тяжести каждой единицы груза.

24. Размещение и крепление груза производится в соответствии с настоящей схемой, при условии обязательного контрольного взвешивания при отгрузке впервые.

25. Грузоотправитель несет ответственность за надежное крепление на трубах армированной пленки с обручем стальным и торцовых заглушек.

26. \* – размеры уточнить по месту.

УТВЕРЖДАЮ: Заместитель генерального директора  
по оперативной работе  
АО “Ижорский Трубный Завод”  
Ванев Д.И. \_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020г.

Станция отправления: Колпино Окт.Ж.Д.  
Станция назначения: по Российской Федерации, СНГ  
и странам Балтии.  
Перевозчик – ОАО “РЖД”.

Номер яруса	Кол-во труб	Габаритные размеры единиц груза, мм			Масса единиц груза, кг	Масса грузов в ярусе, кг
		Диаметр	Длина	Толщина стенки		
1	4	630 ±15	11500÷12300	8÷22	1430÷4200	5720÷16800
2	4		11000÷12300		1370÷4200	5100÷16800
3	4		9500÷12300		1180÷4200	4970÷16800
4	4		11000÷12300		1370÷4200	5480÷16800
Общая масса грузов, кг			Масса элементов крепления, кг		Общая масса грузов с элементами крепления, кг	
21270÷67200			1203		22473÷68403	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг.
				Документация		
A1			ИТЗ.630.ПВ.СБ	Сборочный чертеж		
A4			ИТЗ.508-630.ПВ.РПЗ	Расчетно-Пояснительная записка		
				Детали		
				Сборочные единицы		
A3		1	ИТЗ.508-630.ПВ-01	Подкладка 50х150х2878-2930	6	156,0
A3		2	ИТЗ.508-630.ПВ-02	Стойка 50-70х150х2250-2500	16	336,0
A3		3	ИТЗ.630.ПВ-03	Торцовый щит	2	428,0
A3		4	ИТЗ.630.ПВ-04	Прокладка с упором	4	212,0
				Стандартные изделия		
				Крепление МВ КТ65ф 5,0/6000 ТУ 14.15-028-54.4.97116-2015		
		7		Обвязка	4	10,0
				Материалы		
				Резина ГОСТ 7338-90		
		9		Прокладка 10-20х100-150х2700-2800	0-8	56,0
				Проволока Ø4-6мм ГОСТ 3282-74		
		11		Увязка стоек в 1 нить	16	4,0
		12		Увязка щитов в 2 нити	4	1,0
					Σ	1203кг

ИТЗ.630.ПВ.СБ					
Схема размещения и крепления 16-ти стальных труб Ø630мм с антикоррозийным покрытием или без с толщиной стенки 8-22мм в универсальном полувагоне.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разработ		Макаренко С.			Масса 22473 ± 68403кг
Провер					150
Т.жандр.					Лист 1 Листов 1
Выпущ.					АО “Ижорский Трубный Завод”, 186655, Санкт-Петербург, Колпино, Территория Ижорский з-д, д.90, лит. Д, помещение 1-Н. Телефон – (812) 448-48-24, факс – 101.
Начерт.					код груза по ЕТСНГ – 323077